

Il giorno – mercoledì 15 marzo 2023 – alle ore 14.30 si riunisce il Consiglio Direttivo dell'Associazione culturale "Antonio Rosmini" nella sede sociale di via Carlo Dordi n. 8.

Sono presenti i Consiglieri: Prof. Claudio Tugnoli (Presidente), Prof.ssa Nadia Scappini (Vicepresidente), Arch. Manuela Baldracchi, Mo. Edoardo Bruni, Dott. Paolo Dalpiaz, Prof.ssa Emanuela Merlo, Prof. Matteo Tauffer. Sono assenti non giustificati: il Dott. Gianfranco Postal e il Dott. Marco Viola.

È presente per il Collegio dei Revisori La Dott.ssa Luisa Angeli. Assente giustificato: il Dott. Giampiero Cozzio.

Sono presenti per il Collegio dei Probiviri: Sig.a Cordelia Defant, Prof. Claudio Fontanari e Prof. Massimo Parolini.

È presente, tramite collegamento a distanza con l'app di Zoom, il Dott. Agostino Torre che lascia la riunione dopo aver presentato il bilancio nel dettaglio.

Il Presidente constata l'esistenza del numero legale.

Il Presidente elenca il numero dei nuovi soci dei quali viene richiesta l'ammissione in qualità di socio dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini": Adriana Tasin, Marina Kessler, Daniela Larentis, Salvatore Spata, Elena Tonezzer, Giuliana Brentari, Marco Serretta, Nicola Cetrano e Dina De Vigili.

Il Consiglio Direttivo

approva

all'unanimità la loro ammissione in qualità di soci dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini".

Il Consiglio Direttivo si riunisce per la presentazione del Bilancio anno 2022. È presente il Dott. Agostino Torre, responsabile della contabilità dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini" dal 2019, che illustra il bilancio per l'anno 2022 e la relazione da lui redatti.

Data		ASS. CULTURALE ANTONIO ROSMINI		Codice attività		932990 - ALTRE ATTIVITA' RICHE		
1010		VIA DORDI 8		Codice fiscale		00499830222		
		38122 TRENTO		Partita IVA		00499830222		
		TN						
SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2022							Pagina	1
ATTIVITA'				PASSIVITA'				
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO		CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO		
03/20/015	IMM. IMMATERIALI SITO WEB	1.950,00		26/05/010	FONDO SOCIALE	10.000,00		
06/15/010	ATTR. VARIE E MINUTE (-516,46 E.)	2.299,25		28/20/005	FONDO DI RISERVA	37.743,89		
06/20/010	MACCHINE ELETTROMECC. D'UFFICIO	2.489,79		31/05/005	DEBITI P.T.F.P.	10.757,21		
06/30/040	ARREDAMENTO	7.754,63		40/00/000	DEBITI V.FORNITORI	1.106,42		
09/15/005	CERTIFICATI DI DEPOSITO	13.000,00		41/05/005	FATTURE DA RICEVERE	1.141,92		
16/25/030	INAIL C/CONGUAGLIO	1,04		46/05/085	ERARIO CRIT. LAVORO AUTONOMO	150,00		
24/05/001	CASSA RURALE DI TRENTO	34.666,15		50/05/501	INPS C/COMPETENZE	1.121,98		
24/15/005	DENARO IN CASSA	1.254,49						
48/05/080	ERARIO CRIT. LAVORO DIPENDENTE	737,79						
***	TOTALE ATTIVITA'	64.163,14		***	TOTALE PASSIVITA'	62.021,42		
****	TOTALE A PAREGGIO	64.163,14		****	UTILE DI ESERCIZIO	2.141,72		
*****	TOTALE A PAREGGIO	64.163,14		*****	TOTALE A PAREGGIO	64.163,14		

Data 1010	ASS. CULTURALE ANTONIO ROSMINI VIA DORDI' 8 38122 TRENTO	TN	Codice abivda' Codice fiscale Partita IVA	932990 - ALTRE ATTIVITA' RICRE 00499830222 00499830222	
SITUAZIONE ECONOMICA AL 31/12/2022			Pagina 2		
COSTI, SPESE E PERDITE			RICAVI E PROFITTI		
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO	CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO
66/30/025	CANCEL. LOCANDINE, INVITI - STAM	346,18	64/05/100	ASSUNTI/ARROT. ATTIVI IMP.	0,34
68/05/125	PREMI ASSICURATIVI	383,00	64/10/005	CONTRIBUTI DA ENTI PRIVATI-PUBBL.	45.898,16
68/05/184	COMPENSI RELATORI LAV. OCCASIONA	4.200,00	64/10/096	EROG. LIB. TUGNOLI CLAUDIO	2.500,00
68/05/240	RIMBORSO SPESE VIAGGIO	209,97	64/10/501	QUOTA ASSOCIATIVA	1.975,00
68/05/261	COMPENSI RELATORI PROFESSIONISTI	358,00	64/10/704	EROG. LIB. SANCARLO UMBERTO	50,00
68/05/320	SPESE TELEFONICHE	514,26	64/10/711	EROG. LIB. CANTALUPI MARCO	50,00
68/05/330	SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	108,90	64/10/712	EROG. LIB. PERILLI MARCO	50,00
68/05/370	ONERI BANCARI	-429,87	67/20/035	INT.ATT.SU DEPOSITI BANCARI	77,16
68/05/385	CONSULENZA DEL LAVORO	1.140,09			
68/05/386	CONSULENZA CONTABILE E FISCALE	2.283,84			
68/05/405	BUONI E OMAGGI A RELATORI	2.017,90			
72/05/010	SALARI E STIPENDI	21.170,05			
72/15/005	ONERI SOCIALI INPS	6.350,26			
72/15/025	ONERI SOCIALI INAIL	57,64			
72/20/005	TEF	2.283,53			
64/10/150	ALTRI ONERI DI GESTIONE	6.606,47			
***	TOTALE COSTI	48.458,96	***	TOTALE RICAVI	50.600,66
****	UTILE DI ESERCIZIO	2.141,72	****	TOTALE A-PAREGGIO	50.600,66
*****	TOTALE A-PAREGGIO	50.600,68			

Il Dott. Torre chiarisce che, come per l'anno precedente su richiesta del Presidente, sono state inserite le singole voci delle varie elargizioni liberali dando così una più facile lettura del bilancio. Fa notare che rispetto al 2021 c'è stata una diminuzione delle entrate da parte delle quote associative di circa euro 780,00.

Il Dott. Torre, su richiesta del Mo. Bruni, chiarisce che la voce "Altri oneri di gestione" comprende fatture relative ad alcuni pagamenti a favore di Tangram Edizioni Scientifiche, Aruba S.p.A., S.I.A.E, per l'acquisto di mascherine, per l'acquisto dell'aggiornamento del sito (da parte di Nicola Bertotti), per la manutenzione del nuovo impianto di collegamento video della sala conferenze (da parte di Alessandro Endrici).

Il Dott. Torre espone la sua relazione contabile:

Attività

Alla data di chiusura dell'esercizio si registrano spese per acquisto di beni immateriali per euro 1.950,00 (realizzazione sito web), beni materiali per euro 2.489,79 (macchine elettroniche d'ufficio, TVC led Samsung), euro 2.299,25 (videocamera e piccola attrezzatura per attività convegnistica, idropulitrice) ed euro 7.754,63 (frigorifero, libreria, tende oscuranti, casetta in lamiera). In bilancio viene rilevata anche un'attività finanziaria relativa a un certificato di deposito ammontante ad euro 13.000,00, sottoscritto presso la Cassa Rurale di Trento in data 11/07/2019. Il piccolo credito INAIL pari ad euro 1,04 deriva dall'autoliquidazione 2022 predisposta dal consulente del lavoro nello scorso mese di febbraio 2023. Si registra un credito veritario per ritenute operate su redditi di lavoro dipendente per un importo di euro 737,79, compensato nei primi mesi dell'esercizio 2023; Le disponibilità finanziarie dell'associazione al 31/12/2022 sono così costituite: - denaro contante (cassa) per euro 1.264,49 - giacenza pari ad euro 34.666,15 del c/c bancario n. 07/771562 acceso presso la Cassa Rurale di Trento.

Passività

Al 31/12/2022 la situazione patrimoniale passiva dell'Associazione viene così specificata: - fondo TFR dipendente trattenuto in azienda ammontante ad euro 10.757,21 coincidente con i prospetti comunicati dallo studio di consulenza del lavoro; - debiti vs fornitori (euro 1.106,42) per fatture ricevute dai fornitori (TIM Spa, Oinokoe, Endrici Alessandro, Rotooffset Paganella sas) nel mese di dicembre 2022 e pagate nel 2023; - la voce Fatture da ricevere, rileva il costo delle fatture di competenza 2022 che alla data di chiusura dell'esercizio dovevano ancora essere emesse dai fornitori (consulente fiscale); - Debiti versario per ritenute operate su redditi di lavoro autonomo, pari ad euro 150,00 versate nell'esercizio 2023; - Debiti vlnps per trattenute sociali su reddito di lavoro dipendente pari ad euro 1.121,98: tale importo è stato regolarmente versato in data 16/01/2023. Il bilancio evidenzia anche i valori relativi al Fondo Sociale (euro 10.000,00) e al Fondo riserva (euro 37.743,89).

Situazione economica

Ricavi\Entrate

Nel corso dell'anno 2022, l'Associazione ha incassato quote associative per euro 1.975,00, registrando un decremento di euro 780,00 rispetto all'esercizio precedente. Le erogazioni liberali ammontano complessivamente ad euro 2.650, con il relativo dettaglio riportato direttamente nel bilancio. Il contributo percepito più importante è quello della Fondazione Caritro, la quale ha elargito nel corso dell'anno 2022 euro 45.000,00. Viene rilevato inoltre il contributo da ente pubblico del Comune di Trento per l'importo di euro 898,16. Alla data di chiusura dell'esercizio, si registrano euro 77,18 a titolo di interessi attivi sui depositi bancari ed euro 0,34 per abbuoni\arrotondamenti attivi.

Costi\Spese

Con riferimento ai costi (spese) di competenza 2022, si è provveduto ad elencare in maniera analitica le varie tipologie di spesa, sempre basandosi sul principio di competenza fiscale e contabile. Le spese\costi sostenuti dalla Vs associazione si riferiscono tutti all'attività istituzionale (organizzazione di corsi, convegni incontri).

Risultato d'esercizio

Il risultato di esercizio 2022, in base al principio di competenza, rileva un avanzo di gestione pari ad euro 2.141,72.

Altre informazioni

Nel mese di Aprile 2019, l'Associazione Rosmini è stata iscritta nell'elenco dei beneficiari del 5 per mille, così come richiesto dal Presidente e dal Consiglio Direttivo. La procedura è andata a buon fine e dal controllo annuale effettuato nello scorso mese di marzo, tramite il sito web dell'Agenzia delle Entrate, l'associazione risulta iscritta regolarmente nell'«elenco permanente degli enti del Volontariato anno finanziario 2022» del 5 per mille. Si comunica infine che la segreteria sta procedendo all'iscrizione della Vs Associazione nel RUNTS

(Registro unico del Terzo Settore) dell'Associazione, tramite l'interessamento del Notaio Dott.ssa Eliana Morandi. Tale adempimento è stato prorogato al 31/12/2023 dal recente Decreto Milleproroghe emanato dal Governo.

A seguire il Dott. Torre chiarisce un aspetto fondamentale relativo al 5x1000. Il saldo relativo all'anno 2020 è pari a euro 427,00 e il saldo relativo all'anno 2021 è pari a euro 280,00. Il saldo per l'anno 2022 non è ancora disponibile. Il saldo complessivo è pari a euro 707,00. L'Associazione, per poter riscuotere il totale a lei dovuto, dovrà contattare l'Agenzia delle Entrate e seguire le procedure che verranno indicate.

Il Consiglio Direttivo prende atto che l'Associazione è iscritta regolarmente nell'elenco permanente degli enti del Volontariato anno finanziario 2022 del 5 per mille e che ha contattato il Notaio Eliana Morandi per la procedura d'iscrizione al RUNTS (Registro unico del Terzo settore) e che tale adempimento è stato prorogato al 31/12/2023.

Il Consiglio Direttivo conviene all'unanimità di

presentare

il Bilancio dell'anno 2022 alla prossima Assemblea Annuale dei soci prevista per **mercoledì 15 marzo 2023 ad ore 15.30** in seconda convocazione.

La Dott.ssa Luisa Angeli, in qualità di componente del Collegio dei Revisori dei conti, chiarisce infine che il Bilancio preventivo relativo all'anno 2023 verrà esposto in sede dell'Assemblea annuale dei soci.

Il Consiglio Direttivo prende atto delle dimissioni da parte dei Consiglieri Edoardo Bruni, Emanuela Merlo, Gianfranco Postal e Nadia Scappini. Il Presidente, a nome di tutto il Consiglio Direttivo, li ringrazia per il loro prezioso lavoro che durante questi ultimi anni è stato indispensabile per l'arricchimento del patrimonio culturale dell'Associazione.

Il Presidente espone le nuove proposte di ammissione a far parte del Consiglio Direttivo. I candidati sono la Prof.ssa Elisabetta Doniselli, volto noto all'Associazione Rosmini per le sue esperienze e competenza nel settore artistico e per le numerose conferenze che ha svolto nel corso degli anni presso l'Associazione; il Prof. Claudio Fontanari e il Prof. Massimo Parolini che dal 2020 al 2023 sono stati componenti dei Probiviri dell'Associazione.

Il Presidente annuncia i componenti del Collegio dei Revisori dei Conti: il Dott. Giampiero Cozzio e la Dott.ssa Luisa Angeli.

Infine, il Presidente annuncia i componenti del Collegio dei Probiviri. Si conferma la Sig.a Cordelia Defant e si ammette il Dott. Marco Cantalupi, socio e sostenitore dell'Associazione.

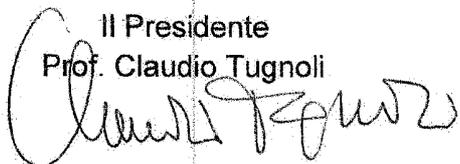
Il Presidente riprende brevissimamente il Bilancio del quadriennio 2019-2023 inviato a gennaio a tutto il Consiglio Direttivo e ai soci dell'Associazione Rosmini.

Il Presidente annuncia a tutto il Consiglio Direttivo il patrocinio per l'anno 2023 da parte della Fondazione Caritro, comunicato solo da pochi giorni e che ammonta a euro

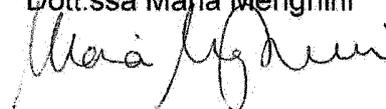
40.000,00. Il presidente invita a considerare che, in base al contratto vigente con Fondazione Caritro, l'Associazione Culturale "A. Rosmini" gode del comodato d'uso dei locali di via Dordi e che le spese per le utenze sono a carico della Fondazione. Il presidente invita a prendere atto che senza il sostegno finanziario di Fondazione Caritro l'Associazione Rosmini sarebbe costretta a chiudere i battenti. In ogni caso la diminuzione di tale sostegno comporterà necessariamente una nuova e ancora più oculata gestione delle entrate e delle uscite, una più serrata ricerca di nuovi fondi e sponsor così come suggerito da parte di Nadia Scappini. L'Arch. Manuela Baldracchi si rammarica perché è venuta a conoscenza del patrocinio solo pochi giorni prima rispetto alla data del Consiglio Direttivo dell'Associazione e comunica che la decisione finale riguardo al rapporto di patrocinio viene gestita dal Consiglio della Fondazione Caritro in base anche al tipo di attività svolta.

La seduta è tolta alle ore 15.30.

Il Presidente
Prof. Claudio Tugnoli



La Segretaria
Dott.ssa Maria Menghini



Il giorno – mercoledì 15 marzo 2023 – alle ore 15.30 si riunisce l'Assemblea annuale dei soci dell'Associazione culturale "Antonio Rosmini" nella sede sociale di via Carlo Dordi n. 8, Trento.

Sono presenti in convocazione n. 24 soci: Luisa Angeli, Giovanna Arcaini, Manuela Baldracchi, Edoardo Bruni, Daniela Cazzoli, Giuseppe Colangelo, Valentino Corona, Giampiero Cozzio, Cesare Dalla Torre, Paolo Dalpiaz, Cordelia Defant, Elisabetta Doniselli, Paola Maria Filippi, Claudio Fontanari, Gianfranco Mazza, Vittorio Menghini, Emanuela Merlo, Massimo Parolini, Giovanna Sartori De Vigili, Maria Antonietta Scappini, Nadia Scappini, Matteo Taufer, Elena Tonezzer, Claudio Tugnoli.

Il Dott. Giampiero Cozzio, Presidente del Collegio dei revisori dei conti, prende la parola per l'illustrazione del Bilancio 2022. Il Dott. Cozzio illustra il Conto economico Generale, lo Stato patrimoniale dell'Associazione così redatti con la collaborazione del Dott. Torre ed infine la Relazione del Collegio dei revisori dei conti e il preventivo di spese di gestione per l'anno 2023:

Data 10/10		ASS.CULTURALE ANTONIO ROSMINI VIA DORDI 8 38122 TRENTO		TN		Codice attività 00499830222		932990 - ALTRE ATTIVITA' RICRE	
						Codice fiscale 00499830222			
						Partita IVA 00499830222			
SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2022								Pagina 1	
ATTIVITA'					PASSIVITA'				
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO			CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO		
03/20/015	IMM. IMMATERIALI SITO WEB	1.950,00			28/05/010	FONDO SOCIALE	10.000,00		
06/15/010	ATTR. VARIE E MINUTE (<=516,46 E.)	2.290,25			28/20/005	FONDO DI RISERVA	37.743,89		
06/20/010	MACCHINE ELETTROMECC. D'UFFICIO	2.489,79			31/05/005	DEBITI PIT F.R.	10.757,21		
06/30/040	ARREDAMENTO	7.754,63			40/00/000	DEBITI VIFORNITORI	1.106,42		
08/15/005	CERTIFICATI DI DEPOSITO	13.000,00			41/05/005	FATTURE DA RICEVERE	1.141,92		
18/25/030	INAIL C/CONGUAGLIO	1,04			48/05/005	ERARIO CRIT. LAVORO AUTONOMO	150,00		
24/05/001	CASSA RURALE DI TRENTO	34.666,15			50/05/501	INPS C/COMPETENZE	1.121,98		
24/15/005	DEBARI IN CASSA	1.264,49							
48/05/000	ERARIO CRIT. LAVORO DIPENDENTE	737,79							
***	TOTALE ATTIVITA'	64.163,14			***	TOTALE PASSIVITA'	62.021,42		
****	TOTALE A PAREGGIO	64.163,14			****	UTILE DI ESERCIZIO	2.141,72		
*****					*****	TOTALE A PAREGGIO	64.163,14		

Data 10/10		ASS.CULTURALE ANTONIO ROSMINI VIA DORDI 8 38122 TRENTO		TN		Codice attività 00499830222		932990 - ALTRE ATTIVITA' RICRE	
						Codice fiscale 00499830222			
						Partita IVA 00499830222			
SITUAZIONE ECONOMICA AL 31/12/2022								Pagina 2	
COSTI, SPESE E PERDITE					RICAVI E PROFITTI				
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO			CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO		
66/30/026	CANCEL. LOCANDINE, INVITI - STAM.	346,18			64/05/100	ASSOCIAZION. ATTIV. IMP.	0,34		
68/05/125	PREMI ASSICURATIVI	393,00			64/10/005	CONTRIBUTI DA ENTI PRIVATI-PUBBL.	45.896,16		
68/05/184	COMPENSI RELATORI LAV. OCCASIONA	4.200,00			84/10/006	EROG. LIB. TUGNOLI CLAUDIO	2.500,00		
68/05/240	RIMBORSO SPESE VIAGGIO	208,97			84/10/501	QUOTA ASSOCIATIVA	1.975,00		
68/05/261	COMPENSI RELATORI PROFESSIONISTI	368,00			84/10/704	EROG. LIB. SANCARLO UMBERTO	50,00		
68/05/320	SPESE TELEFONICHE	514,26			84/10/711	EROG. LIB. CANTALUPI MARCO	50,00		
68/05/330	SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	108,90			84/10/712	EROG. LIB. PERILLI MARCO	50,00		
68/05/370	ONERI BANCARI	429,87			87/20/005	INT. ATT. SU DEPOSITI BANCARI	77,18		
68/05/385	CONSULENZA DEL LAVORO	1.140,09							
68/05/386	CONSULENZA CONTABILE E FISCALE	2.263,84							
68/05/405	BUONI E OMAGGI A RELATORI	2.017,90							
72/05/010	SALARI E STIPENDI	21.170,05							
72/15/005	ONERI SOCIALI INPS	6.350,26							
72/15/025	ONERI SOCIALI INAIL	57,84							
72/20/005	TPR	2.289,53							
84/10/190	ALTRI ONERI DI GESTIONE	6.606,47							
***	TOTALE COSTI	48.458,36			***	TOTALE RICAVI	50.600,68		
****	UTILE DI ESERCIZIO	2.141,72			****	TOTALE A PAREGGIO	50.600,68		
*****	TOTALE A PAREGGIO	50.600,68			*****				



ASSOCIAZIONE CULTURALE
"ANTONIO ROSMINI"

RELAZIONE SUL BILANCIO 2022

In base alla documentazione presentata, abbiamo controllato il conto economico dell'anno 2022 e la consistenza delle attività, delle passività e del fondo sociale al 31 dicembre 2022.

La gestione generale 2022 comprende entrate per € 50.600,68 ed uscite per € 48.458,96 per cui risulta un avanzo di gestione di € 2.141,72.

Al 31 dicembre 2022 il Fondo Sociale è pari a € 10.000,00 e il Fondo di Riserva è pari a € 37.743,89.

L'utile di gestione prodotto da un minuzioso controllo delle entrate e delle uscite e da un più oculato ricorso alle collaborazioni esterne per stampe, inviti e spedizioni ha permesso di attivare impegni di spesa che consentono una più efficace e concreta programmazione dell'attività culturale e generale dei primi mesi del 2023, da sempre incerta nell'attesa delle decisioni degli enti finanziatori.

Le impostazioni contabili, si dimostrano corrispondenti alle dimensioni raggiunte dall'Associazione. In conclusione, si esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio consuntivo 2022.

I REVISORI DEI CONTI

Dott. Giampaolo Cozzio

Dott.ssa Luisa Angeli

Trento, 15/03/2023.

Preventivo Spese di Gestione 2023

ENTRATE	Euro
da Enti Pubblici:	
Comune di Trento	€ 800,00
Provincia Autonoma di Trento	€ 700,00
Regione Trentino Alto-Adige	€ 600,00
Cassa Centrale Banca	€ 200,00
Itas Assicurazioni	€ 1.000,00
da altri Enti:	
Fondazione Cassa di Risparmio di Trento e Rovereto	€ 50.000,00
Quota Soci ed elargizioni	€ 2.700,00
Totale	€ 56.000,00

SPESE	Euro
Spese Generali e Personale	€ 35.000,00
Spese Gestione Locali Sede	€ 3.500,00
Onorari e Spese Relatori	€ 10.500,00
Spese Tipografiche / Cancelleria e S.I.A.E.	€ 2.000,00
Pubblicazioni	€ 3.500,00
Spese Postali (Comunicazione), attr. tecniche	€ 1.500,00
Totale	€ 56.000,00

La Dott.ssa Luisa Angeli, componente del Collegio dei revisori dei conti, sostiene la piena attendibilità del bilancio così proposto redatto grazie all'utilizzo di un software specifico e si dichiara favorevole all'approvazione.

Il socio Claudio Tugnoli riceve n. 1 delega da parte di Alfonso Masi; la socia Emanuela Merlo riceve n. 1 delega da parte di Bruno Bruni; il socio Edoardo Bruni riceve n. 2 deleghe da parte di Francesco Mantia e Gabriella Martinelli; la socia Maria Antonietta Scappini riceve n. 1 delega da parte di Gianfranco Postal.

L'Assemblea conviene all'unanimità di

approvare

la Situazione economica al 31.12.2022, lo Stato Patrimoniale al 31.12.2022, la Relazione sul Bilancio 2022 e il Preventivo di gestione 2023.

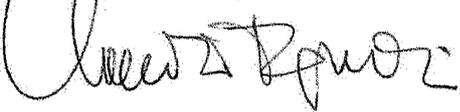
Il Presidente riprende brevissimamente il *Bilancio del quadriennio 2019-2023* inviato a gennaio a tutto il Consiglio Direttivo e ai soci dell'Associazione Rosmini, ricordando gli aggiornamenti che ha promosso sul piano tecnologico per superare l'impasse dell'epidemia, scongiurando così l'interruzione delle attività dell'Associazione: sito web, videoregistrazione degli appuntamenti, installazione di un monitor in sala conferenze per rendere operativo il sistema misto di collegamento con i partecipanti.

Al successivo punto dell'odg, il socio Claudio Tugnoli, in qualità di Presidente uscente e socio dell'Associazione Rosmini, espone le nuove proposte di ammissione a far parte del Consiglio Direttivo. I candidati sono la Prof.ssa Elisabetta Doniselli, il Prof. Claudio Fontanari e il Prof. Massimo Parolini. Annuncia che sono confermati i componenti del Collegio dei Revisori dei Conti: il Dott. Giampiero Cozzio e la Dott.ssa Luisa Angeli. Ed infine annuncia i componenti del Collegio dei Proviviri, confermando la Sig.a Cordelia Defant e nominando il Dott. Marco Cantalupi, socio e sostenitore dell'Associazione.

Si procede quindi all'elezione del nuovo Consiglio Direttivo dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini". I candidati sono Paolo Dalpiaz, Elisabetta Doniselli, Claudio Fontanari, Massimo Parolini, Matteo Taufer, Claudio Tugnoli, Marco Viola. Si procede quindi al voto segreto, per cui non è prevista la delega, e vengono distribuite le schede. Viene chiamato Edoardo Bruni, socio dell'Associazione, per lo spoglio delle schede che con l'aiuto della segretaria Maria Menghini procedono al controllo delle stesse. Claudio Tugnoli comunica gli eletti nelle persone di: Paolo Dalpiaz, Elisabetta Doniselli, Claudio Fontanari, Massimo Parolini, Matteo Taufer, Claudio Tugnoli, Marco Viola.

Terminato l'odg la seduta è tolta alle ore 16.20.

Il Presidente
Prof. Claudio Tugnoli



La Segretaria
Dott.ssa Maria Menghini



Il giorno – mercoledì 15 marzo 2023 – alle ore 16.30 si riunisce il Consiglio Direttivo dell'Associazione culturale "Antonio Rosmini" nella sede sociale di via Carlo Dordi n. 8.

Sono presenti i Consiglieri: Arch. Manuela Baldracchi, Dott. Paolo Dalpiaz, Prof.ssa Elisabetta Doniselli, Prof. Claudio Fontanari, Prof. Massimo Parolini, Prof. Claudio Tugnoli, e Prof. Matteo Taufer. È assente giustificato: il Dott. Marco Viola.

Sono assenti giustificati per il Collegio dei Revisori dei conti: il Dott. Giampiero Cozzio e la Dott.ssa Luisa Angeli.

È presente per il Collegio dei Provirivi: Sig.a Cordelia Defant. È assente giustificato: il Dott. Marco Cantalupi.

È presente Nadia Scappini, in qualità di ex Vicepresidente dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini", che desidera rivolgere un saluto personale al nuovo Consiglio Direttivo e suo speciale augurio di buon inizio mandato.

Il nuovo Consiglio Direttivo all'unanimità

riconferma

il Prof. Claudio Tugnoli in qualità di Presidente dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini".

Il Presidente

nomina

il Prof. Claudio Fontanari Vicepresidente dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini".

Tutto il nuovo Consiglio Direttivo dà il suo caloroso benvenuto al nuovo Presidente e Vicepresidente.

Il Prof. Claudio Tugnoli, nel suo secondo mandato in qualità di Presidente dell'Associazione Culturale "Antonio Rosmini", ringrazia calorosamente tutti i Consiglieri per la loro piena fiducia nei suoi confronti, garantendo la sua massima disponibilità e contemporaneamente il coinvolgimento di tutto il Consiglio nella gestione dell'Associazione.

Il Consigliere Arch. Manuela Baldracchi, nominata dalla Fondazione Caritro, lieta di far parte del Consiglio Direttivo dell'Associazione, riconosce e ringrazia personalmente il prof. Claudio Tugnoli per il suo operato e per la dedizione di questi ultimi quattro anni. Propone a tutto il Consiglio Direttivo di definire una nuova strategia operativa nella programmazione delle attività culturali.

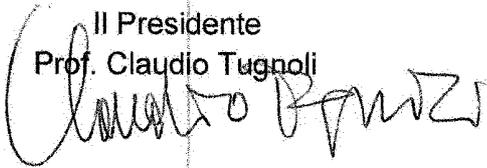
Il Dott. Paolo Dalpiaz, in accordo con quanto detto dall'Arch. Baldracchi, propone di fare più riunioni del Consiglio Direttivo con una cadenza trimestrale (Marzo – Giugno – Settembre – Dicembre) dove poter discutere e gestire tutte le nuove linee di programmazione. Infine, propone che si possano trovare anche una nuova sinergia con la

stessa Fondazione Caritro nella programmazione di alcune attività che potrebbero essere così svolte in collaborazione. Il Prof. Claudio Tugnoli conferma che questo è già in atto e che si sta organizzando un ciclo di incontri con esperti della Banca d'Italia previsto nel corso del prossimo trimestre.

Il Prof. Massimo Parolini auspica che si possano anche instaurare dei nuovi rapporti con i Dirigenti scolastici degli istituti presenti sul territorio trentino.

Terminato l'odg, la seduta si conclude alle ore 17.10.

Il Presidente
Prof. Claudio Tugnoli



La Segretaria
Dott.ssa Maria Menghini

