

Il giorno - mercoledì 13 aprile 2022 - alle ore 15.00 si riunisce il Consiglio Direttivo dell'Associazione culturale "Antonio Rosmini".

Sono presenti i Consiglieri: Prof. Claudio Tugnoli (Presidente), Prof.ssa Nadia Scappini (Vicepresidente), Mo. Edoardo Bruni, Prof.ssa Emanuela Merlo, Prof. Matteo Taufer, Dott. Gianfranco Postal. La Prof.ssa Scappini riceve una delega da parte dell'Arch. Baldracchi a rappresentarla in sede di Consiglio Direttivo. Sono assenti giustificati il Dott. Paolo Dalpiaz e il Dott. Marco Viola.

La Dott.ssa Luisa Angeli è presente fino al termine della riunione, il Dott. Giampiero Cozzio lascia la riunione dopo aver dato lettura alla relazione sul bilancio.

Sono presenti per il Collegio dei Probiviri: Sig.a Cordelia Defant e Prof. Massimo Parolini. È assente giustificato il Prof. Claudio Fontanari.

È presente la Prof.ssa Elisabetta Doniselli invitata a partecipare come uditor. Sono assenti giustificati il Rag. Flavio Dalla Torre e il Prof. Michele Cozzio invitati a partecipare come uditori.

È presente il Dott. Agostino Torre il quale lascia la riunione dopo aver illustrato il bilancio nel dettaglio.

Avvalendosi del supporto dell'app di Zoom a causa della situazione di emergenza causata dal virus COVID-19, il Presidente constata la presenza del numero legale.

Il Presidente elenca il numero di nuovi soci per cui viene richiesta l'ammissione in qualità di socio all'Associazione Culturale "Antonio Rosmini": Elisabetta Doniselli, Alfonso Masi, Fernanda Beozzo, Paolo Mayr, Francesco Bridi, Ines Zucchellini, Elena Benigni, Mario Forni, Gianfranco Mazza, Guido Nesler e Adriana Mazzola.

Il Consiglio Direttivo

approva

all'unanimità la loro ammissione in qualità di soci dell'Associazione Culturale "A. Rosmini".

Il Consiglio predispone la data della prossima riunione, fissata per **giovedì 15 dicembre 2022 ad ore 15.00** da svolgere, qualora fosse possibile, in presenza.

È presente il Dott. Agostino Torre, responsabile della contabilità dell'Associazione, che illustra il bilancio per l'anno 2021 e la relazione da lui redatti:

Data		ASS CULTURALE ANTONIO ROSMINI		Codice attività		932990 - ALTRE ATTIVITA' RICERCHE	
1010		VIA DORDI 8		Codice fiscale		00499830222	
		38122 TRENTO		Partita IVA		00499830222	
		TN					
SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2021							
ATTIVITA				PASSIVITA			
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO	CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO	Pagina 1	
03/20/015	IMM IMMATERIALI SITO WEB	1.950,00	28/05/010	FONDO SOCIALE	10.000,00		
06/15/010	ATTR VARIE E MINUTE (-516,46 E)	1.293,81	28/20/005	FONDO DI RISERVA	37.537,72		
06/20/010	MACCHINE ELETTROMECC D'UFFICIO	621,99	31/05/005	DEBITI PER PER	8.473,68		
06/30/040	ARREDAMENTO	6.548,90	40/00/000	DEBITI VERSO FORNITORI	584,68		
09/15/005	CERTIFICATI DI DEPOSITO	13.000,00	41/05/005	FATTURE DA RICEVERE	1.259,66		
18/25/030	INAIL C/CONGUAGLIO	0,44	48/05/080	ERARIO CURT LAVORO DIFFERENTE	521,44		
18/45/091	CREDITI CONTRIBUTI 2021	80,00	48/05/085	ERARIO CURT LAVORO AUTONOMO	237,40		
24/05/001	CASSA RURALE DI TRENTO	36.567,72	60/05/601	IRPECCOMPETENZE	1.237,64		
24/15/005	DENARO IN CASSA	5,52					
***	TOTALE ATTIVITA'	60.068,38	***	TOTALE PASSIVITA'	60.068,38		
****	TOTALE A PAREGGIO	60.068,38	****	UTILE DI ESERCIZIO	206,17		
				TOTALE A PAREGGIO	60.068,38		

Ditta		ASS.CULTURALE ANTONIO ROSMINI		Codice attività		932990 - ALTRE ATTIVITA' RICRE	
1010		VIA DORDI 8		Codice fiscale		00499830222	
		38122 TRENTO		Partita IVA		00499830222	
		TN					
SITUAZIONE ECONOMICA				AL 31/12/2021		Pagina 2	
COSTI, SPESE E PERDITE				RICAVI E PROFITTI			
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO	CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO		
66/30/025	CANCEL, LOCANDINE, INVITI - STAM	229,10	64/05/100	ABBUONI/ARROT. ATTIVI IMP.	2,62		
68/05/030	PUBBLICAZIONI	5.208,00	64/10/005	CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI - PR	2.374,00		
68/05/184	COMPENSI RELATORI LAV. OCCASIONA	4.300,00	64/10/010	CONTRIBUTO FONDAZIONE CARITRO	45.000,00		
68/05/240	RIMBORSO SPESE VIAGGIO	1.112,75	84/10/095	EROG. LIB. ITAS MUTUA	1.500,00		
68/05/261	COMPENSI RELATORI PROFESSIONISTI	826,05	84/10/096	EROG. LIB. TUGNOLI CLAUDIO	950,00		
68/05/320	SPESE TELEFONICHE	703,13	84/10/701	EROG. LIB. CORONA VALENTINO	20,00		
68/05/330	SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	141,23	84/10/702	EROG. LIB. VICINI PAOLA	100,00		
68/05/370	ONERI BANCARI	461,94	84/10/703	EROG. LIB. RAVAGNI ARMANDA	50,00		
68/05/385	CONSULENZA DEL LAVORO	1.373,72	84/10/704	EROG. LIB. SANCARLO UMBERTO	50,00		
68/05/386	CONSULENZA CONTABILE E FISCALE	2.283,84	84/10/705	EROG. LIB. GADOTTI MAURO	50,00		
68/05/405	BUONI E OMAGGI A RELATORI	1.493,40	84/10/706	EROG. LIB. ASS. CASTELLI DEL TRE	100,00		
68/05/504	PREMI ASSICURATIVI	383,00	84/10/707	EROG. LIB. LEONARDI SANDRA	25,00		
72/05/010	SALARI E STIPENDI	21.479,80	84/10/708	EROG. LIB. RANDI ADRIANA	50,00		
72/15/005	ONERI SOCIALI INPS	6.442,71	84/10/709	EROG. LIB. GRAND CIRCLE CORPORAT	440,00		
72/15/025	ONERI SOCIALI INAIL	58,68	86/05/001	QUOTE ASSOCIATIVE	2.755,00		
72/20/005	TFR	1.682,21	87/20/090	ALTRI PROVENTI FINANZIARI	58,03		
84/10/050	SOPRAVVENIENZ. PASSIVE ORD DED.	1.540,35					
84/10/090	ABBUONI/ARROTONDAMENTI PASSIVI	2,81					
84/10/094	EROGAZIONI LIBERALI	200,00					
84/10/190	ALTRI ONERI DI GESTIONE	3.395,76					
***	TOTALE COSTI	53.318,48	***	TOTALE RICAVI	53.524,65		
****	UTILE DI ESERCIZIO	206,17	****	TOTALE A PAREGGIO	53.524,65		
*****	TOTALE A PAREGGIO	53.524,65	*****				

Il Dott. Torre chiarisce, che come per l'anno precedente, sono state inserite le singole voci delle varie elargizioni libearli dando così una più facile lettura e comprensione del bilancio da parte sia dei soci, sia della stessa Fondazione Caritro.

Ha aggiornato il Consiglio Direttivo sullo stato di avanzamento dell'iscrizione al RUNTS, il Registro Unico del Terzo Settore. La Dott.ssa Angeli si è incaricata di contattare il Dott. Notaio Francesco Dal Ri per svolgere la pratica.

Il Dott. Giampiero Cozzio e la Dott.ssa Luisa Angeli, in qualità di componenti del Collegio dei Revisori, danno lettura della Relazione sul Bilancio 2021:



ASSOCIAZIONE CULTURALE
"ANTONIO ROSMINI"

RELAZIONE SUL BILANCIO 2021

In base alla documentazione presentata, abbiamo controllato il conto economico dell'anno 2021 e la consistenza delle attività, delle passività e del fondo sociale al 31 dicembre 2021.

La gestione generale 2021 comprende entrate per € 53.524,65 ed uscite per € 53.318,48 per cui risulta un avanzo di gestione di € 206,17. Al 31 dicembre 2021 Il Fondo Sociale è pari a € 10.000,00 e il Fondo di Riserva è pari a € 37.537,72.

L'uguaglianza fra le entrate e le uscite, dovuta sia ad un più oculato ricorso alle collaborazioni esterne per stampe, inviti e spedizioni, sia ad una maggiore attenzione delle spese sostenute in questo anno di profonda incertezza causata dalla pandemia, ha permesso di attivare impegni di spesa che consentono una più efficace e concreta programmazione dell'attività culturale e generale dei primi mesi del 2021, da sempre incerta nell'attesa delle decisioni degli enti finanziatori.

Le impostazioni contabili, si dimostrano corrispondenti alle dimensioni raggiunte dall'Associazione. In conclusione si esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio consuntivo 2021.

I REVISORI DEI CONTI

Dott. Giampiero Cozzio

Dott.ssa Luisa Angeli

Trento, 11/04/2022

Il Consiglio Direttivo conviene all'unanimità di

presentare

il Bilancio dell'anno 2021, così redatto, alla prossima Assemblea Annuale dei Soci prevista per **mercoledì 13 aprile 2022 ad ore 16.00** in seconda convocazione.

1. Il Consiglio Direttivo prende atto che nel corso dei colloqui preliminari al rinnovo del contratto di comodato d'uso tra Fondazione Caritro e l'Associazione Culturale "A. Rosmini" il Presidente Tugnoli ha posto la questione dell'impossibilità oggettiva di soddisfare la condizione del 50% di finanziamento a carico di Fondazione Caritro e il restante 50% da reperire mediante il contributo di altri soggetti, pubblici o privati. Il Consiglio di Direzione di Fondazione Caritro ha accettato di inserire l'avverbio "auspicabilmente" nell'art. 2 del nuovo contratto (che per il resto rimane immutato), secondo il suggerimento del Presidente

Tugnoli. In tal modo si è raggiunto un compromesso onorevole per entrambe le parti, che tuttavia lascia immutata l'esigenza di impegnarsi il più possibile in applicazione del criterio di ripartizione del 50% per il finanziamento delle attività istituzionali dell'Associazione Culturale "A. Rosmini". In una delle riunioni precedenti il Direttivo dell'Associazione Rosmini aveva individuato un percorso per acquisire informazioni utili al fine di partecipare a bandi europei di finanziamento, ma al Presidente non è ancora pervenuto alcun aggiornamento sull'iniziativa. Lo stesso Presidente comunica al Direttivo che nelle settimane precedenti ha svolto un colloquio con la Dott.ssa Nicoletta Clauser presso l'ufficio Servizi e pianificazione strategica e programmazione europea della Provincia Autonoma di Trento;

2. Il Consiglio Direttivo prende atto che la procedura d'iscrizione al RUNTS (Registro Unico Nazionale del Terzo Settore) dell'Associazione Culturale "A. Rosmini" è preconditione per ottenere il 5x1000; inoltre, tale procedura deve essere svolta da un notaio attraverso una piattaforma ministeriale. Il Notaio Francesco Dal Ri, che nel 2019 avevo svolto il lavoro di adeguamento dello Statuto dell'Associazione, è stato contattato dalla Dott.ssa Luisa Angeli;
3. L'Associazione ATAS onlus (Associazione Trentina Accoglienza Stranieri o.n.l.u.s) con sede a Trento in via Lunelli 4, partecipa al bando europeo Citizens, equality, rights and values programme (cerv), che si propone i seguenti obiettivi: Stimolare, promuovere ed attivare il lavoro di comunità in 4 aree specifiche europee (Provincia di Parma, Provincia di Trento, Valladolid (Spagna) Yssingeaux (Francia), attivando le risorse della Comunità stessa. 2) Prevenire e ridurre forme di intolleranza nella Comunità, legata soprattutto a fattori culturali, attraverso la conoscenza reciproca, l'interazione e alcuni obiettivi condivisi. 3) Creare spazi e opportunità di incontro e rete tra persone autoctone e persone immigrate, sostenibili e replicabili nel tempo.

Il Consiglio Direttivo prende atto della richiesta di Violetta Plotegher, Presidente ATAS Onlus, di una lettera di sostegno da parte dell'Associazione Rosmini e che il presidente Tugnoli ha risposto positivamente nei termini seguenti: *"Siamo stati informati che Giolli società cooperativa sociale (Italia) sta facendo domanda per il bando europeo "Programmi Cittadini, Uguaglianza, Diritti e Valori (CERV)" nell'ambito della priorità 1 (contro il razzismo e le discriminazioni). Il progetto sarà presentato entro il 24 febbraio 2022 e riguarda la prevenzione del razzismo e dell'odio anti-islamico in 3 paesi (Italia, Francia e Spagna); poiché in Italia sarà implementato nella provincia di Parma/Trento, condividiamo pienamente le finalità e gli obiettivi di "In-come – Comunità inclusiva e empowerment" e vorremmo collaborare attivamente, comunicare e diffondere i risultati del progetto. Pertanto, esprimiamo il nostro sostegno globale a "In-come – Comunità inclusiva e empowerment", ovvero: 1. Fornire spazi per le attività del progetto, compatibilmente con le attività dell'Associazione Rosmini; 2. Partecipare a momenti di dibattito su discriminazione/razzismo; 3. Organizzare cicli di conferenze su argomenti di ampio respiro antropologico ed etico."*

La partecipazione all'iniziativa, del tutto coerente con i valori propugnati dallo statuto dell'Associazione Rosmini, non comporta alcun onere e al tempo stesso potrà consentire un più razionale utilizzo degli spazi dell'Associazione Rosmini e un'ottimizzazione delle risorse messe a disposizione da Fondazione Caritro;

4. Il Consiglio Direttivo prende atto che a fine dicembre 2021 la segretaria Dott.ssa Menghini ha aggiornato la tabella delle visualizzazioni dei video delle attività dell'Associazione Culturale "A. Rosmini"; in tal modo è possibile apprezzare l'incremento di visualizzazioni di ciascun video nell'arco di alcuni mesi (11 ottobre – 27 dicembre 2021). L'intento è quello di aggiornare la tabella delle visualizzazioni con cadenza semestrale, il prossimo aggiornamento sarà effettuato a luglio 2022;

5. Il Consiglio Direttivo prende atto che il Presidente ha individuato un corso di formazione e aggiornamento per la segretaria Dott.ssa Menghini. È stata iscritta al "Corso Web Writing e Web Editing" che si svolgerà online e che si concluderà con un attestato conseguente alla verifica finale delle abilità apprese nel corso. Il corso (140 € IVA ESCLUSA) ha l'obiettivo di unire la conoscenza degli strumenti digitali con l'adozione di strategie multicanali e crossmediali per creare e gestire contenuti sul web. Verrà approfondita l'integrazione tra la creazione e la gestione di un sito web, di un portale o di un blog in relazione alle logiche dei social media e all'ottimizzazione per i motori di ricerca e seo copywriting.
- Di seguito si riporta l'indice delle lezioni:
- La scrittura efficace su web: Gestire il processo: le tre fasi della scrittura - La struttura del testo - Dal testo all'ipertesto: scrivere per il web;
 - Le caratteristiche tecniche del contenuto dei siti: Realizzare un sito di successo: step da seguire per la stesura dei test - La strutturazione dei contenuti e la concertazione della mappa - Flow-chart e criteri di usabilità del sito - I requisiti del copywriting per i siti;
 - Organizzare i contenuti del web: Gli elementi dell'architettura dell'informazione - Ricerca dei contenuti e sistemi di navigazione - Social navigation: dalle tassonomie alle folksnomie
 - Seo copywriting: farsi capire dai motori di ricerca - Le tecnologie e i principi per catalogare e classificare le pagine web - Le tecniche per migliorare il livello di indicizzazione dei contenuti: alcuni esempi;
 - I social network diventano una fonte di informazione: Le differenze tra carta e web: i nuovi percorsi dell'informazione - Gli strumenti social e il nuovo ciclo della notizia: alcuni esempi.
- Il corso proposto rappresenta un investimento sia per l'Associazione Rosmini che per la stessa Dott.ssa Menghini. La verifica finale degli apprendimenti e il rilascio dell'attestato saranno effettuati entro e non oltre il 30 luglio 2022;
6. Il Consiglio Direttivo prende atto che Il Presidente ha incoraggiato la proposta di pubblicare nella collana dell'Associazione Rosmini l'antologia dell'opera di Giuseppe Mascotti (poeta nato a Coredò nel 1927, poi emigrato in Argentina nel 1948 e rientrato in Trentino nel 1993), antologia che sarà il frutto della collaborazione di Giuseppe Colangelo e Massimo Parolini. L'Associazione Trentini nel Mondo promette che acquisterà un certo numero di copie dell'antologia, per la quale l'Associazione inoltrerà domanda di finanziamento all'Ufficio emigrazione della Provincia Autonoma di Trento;
7. Il Consiglio Direttivo prende atto che l'Associazione Rosmini ha formalizzato per la seconda metà del 2022 un ciclo di conferenze sulla storia della cooperazione trentina, in collaborazione con la Fondazione Don Lorenzo Guetti (Quadra – Bleggio Superiore) e la Fondazione Trentina Alcide Degasperi (Trento). Il progetto prevede la pubblicazione nel 2023, nella collana dell'Associazione Rosmini, di un volume che raccoglierà i testi delle relazioni del ciclo. Per l'iniziativa editoriale si valuterà se avanzare richiesta di finanziamento alla Regione Trentino-Alto Adige oppure alla Provincia Autonoma di Trento;
8. Il Consiglio Direttivo prende atto che il volume *Le vie della mistica* ha ottenuto i seguenti riscontri:
- Menzione su Gazzetta di Mantova, 29 novembre 2021;
 - Recensione di Daniele Benfanti su ADIGE, 2 gennaio 2022;
 - Presentazione presso il Vigilium, Trento, 23 febbraio 2022:
<https://www.youtube.com/playlist?list=PLSKv8OU5QbHzRSg9XZCKOpUbhXC50zM7P>
 - Recensione di Loredana De Vita, 14 febbraio 2022:
<https://writingistestifying.com/2022/02/14/claudio-tugnoli-a-cura-di-le-vie-della-mistica/>
 - Recensione di Massimo Giuliani, 19 febbraio 2022:
<https://www.avvenire.it/agora/pagine/le-vie-della-mistica-indicibili-e-infinite>
<https://www.avvenire.it/agora/pagine/le-vie-della-mistica-indicibili-e-infinite>

Il volume *Teorie e pratiche della giustizia* è stato recensito da Daniele Benfanti sull'ADIGE del 4 marzo 2022, p. 6.

La seduta è tolta alle ore 15.35.

Il Presidente
Prof. Claudio Tognoli


La Segretaria
Dott.ssa Maria Menghini
