

Il giorno - mercoledì 13 aprile 2022 - alle ore 16.00 si riunisce, in seconda convocazione, l'Assemblea annuale dei soci dell'Associazione culturale "Antonio Rosmini" tramite l'ausilio della piattaforma zoom webinar gentilmente concessa dalla Fondazione Caritro.

Sono presenti in convocazione n. 16 soci: Luisa Angeli (in qualità di Revisore dei conti, nominata dalla Fondazione Caritro), Giovanna Arcaini, Edoardo Bruni, Bruno Bruni, Cesare Dalla Torre, Paolo Dalpiaz, Cordelia Defant, Elisabetta Doniselli, Emanuela Merlo, Vittorio Menghini, Massimo Parolini, Gianfranco Postal, Maria Antonietta Scappini, Nadia Scappini, Matteo Taufer, Claudio Tugnoli

Il Presidente e socio Claudio Tugnoli riceve n. 3 delega da parte di: Alfonso Masi, Giorgio Perilli e Marco Cantalupi; la Vicepresidente e consigliere Nadia Scappini riceve n. 1 delega da parte di: Manuela Baldracchi.

Il Presidente dà la parola alla Dott.ssa Luisa Angeli, membro del Collegio dei revisori dei conti per l'illustrazione del Bilancio 2021. La Dott.ssa Angeli illustra il Conto economico Generale, lo Stato patrimoniale dell'Associazione così redatti con la collaborazione del Dott. Torre ed infine la Relazione del Collegio dei Revisori dei conti e il Preventivo di spese di gestione per l'anno 2022:

Ditta 1010	ASS.CULTURALE ANTONIO ROSMINI VIA DORDI' 8 38122 TRENTO	TN	Codice attivita' Codice fiscale Partita IVA	932990 - ALTRE ATTIVITA' RICRE 00499830222 00499830222	
SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2021				Pagina 1	
ATTIVITA'			PASSIVITA'		
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO	CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO
03/20/015	IMM. IMMATERIALI SITO WEB	1.950,00	28/05/010	FONDO SOCIALE	10.000,00
06/15/010	ATTR. VARIE E MINUTE (-516,46 E.)	1.293,81	28/20/005	FONDO DI RISERVA	37.537,72
06/20/010	MACCHINE ELETTROMECC. D'UFFICIO	621,99	31/05/005	DEBITI P.T.F.R.	8.473,68
06/30/040	ARREDAMENTO	6.548,90	40/00000	DEBITI V/FORNITORI	584,68
09/15/005	CERTIFICATI DI DEPOSITO	13.000,00	41/05/005	FATTURE DA RICEVERE	1.259,65
18/25/030	INAIL C/CONGUAGLIO	0,44	48/05/080	ERARIO C/RIT. LAVORO DIPENDENTE	521,44
18/45/091	CREDITI CONTRIBUTI 2021	80,00	48/05/085	ERARIO C/RIT. LAVORO AUTONOMO	237,40
24/05/001	CASSA RURALE DI TRENTO	36.557,72	50/05/501	INPS C/COMPETENZE	1.237,64
24/15/005	DENARO IN CASSA	5,52			
***	TOTALE ATTIVITA'	60.058,38	***	TOTALE PASSIVITA'	59.852,21
****	TOTALE A PAREGGIO	60.058,38	****	UTILE DI ESERCIZIO	206,17
			*****	TOTALE A PAREGGIO	60.058,38

Ditta 1010	ASS.CULTURALE ANTONIO ROSMINI VIA DORDI' 8 38122 TRENTO	TN	Codice attivita' Codice fiscale Partita IVA	932990 - ALTRE ATTIVITA' RICRE 00499830222 00499830222	
SITUAZIONE ECONOMICA			AL 31/12/2021	Pagina 2	
COSTI, SPESE E PERDITE			RICAVI E PROFITTI		
CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO	CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO
66/30/025	CANCEL, LOCANDINE, INVITI - STAM	229,10	64/05/100	ABBUONI/ARROT. ATTIVI IMP.	2,62
68/05/030	PUBBLICAZIONI	5.208,00	64/10/005	CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI - PR	2.374,00
68/05/184	COMPENSI RELATORI LAV. OCCASIONA	4.300,00	64/10/010	CONTRIBUTO FONDAZIONE CARITRO	45.000,00
68/05/240	RIMBORSO SPESE VIAGGIO	1.112,75	84/10/095	EROG. LIB. ITAS MUTUA	1.500,00
68/05/261	COMPENSI RELATORI PROFESSIONISTI	826,05	84/10/096	EROG. LIB. TUGNOLI CLAUDIO	950,00
68/05/320	SPESE TELEFONICHE	703,13	84/10/701	EROG. LIB. CORONA VALENTINO	20,00
68/05/330	SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	141,23	84/10/702	EROG. LIB. VICINI PAOLA	100,00
68/05/370	ONERI BANCARI	461,94	84/10/703	EROG. LIB. RAVAGNI ARMANDA	50,00
68/05/385	CONSULENZA DEL LAVORO	1.373,72	84/10/704	EROG. LIB. SANCARLO UMBERTO	50,00
68/05/386	CONSULENZA CONTABILE E FISCALE	2.283,84	84/10/705	EROG. LIB. GADOTTI MAURO	50,00
68/05/405	BUONI E OMAGGI A RELATORI	1.493,40	84/10/706	EROG. LIB. ASS. CASTELLI DEL TRE	100,00
68/05/504	PREMI ASSICURATIVI	383,00	84/10/707	EROG. LIB. LEONARDI SANDRA	25,00
72/05/010	SALARI E STIPENDI	21.479,80	84/10/708	EROG. LIB. RANDI ADRIANA	50,00
72/15/005	ONERI SOCIALI INPS	6.442,71	84/10/709	EROG. LIB. GRAND CIRCLE CORPORAT	440,00
72/15/025	ONERI SOCIALI INAIL	58,68	86/05/001	QUOTE ASSOCIATIVE	2.755,00
72/20/005	TFR	1.682,21	87/20/090	ALTRI PROVENTI FINANZIARI	58,03
84/10/050	SOPRAVVIVENIENZ. PASSIVE ORD.DED.	1.540,35			
84/10/090	ABBUONI/ARROTONDAMENTI PASSIVI	2,81			
84/10/094	EROGAZIONI LIBERALI	200,00			
84/10/190	ALTRI ONERI DI GESTIONE	3.395,76			
***	TOTALE COSTI	53.318,48	***	TOTALE RICAVI	53.524,65
****	UTILE DI ESERCIZIO	206,17	****	TOTALE A PAREGGIO	53.524,65
*****	TOTALE A PAREGGIO	53.524,65			



ASSOCIAZIONE CULTURALE
"ANTONIO ROSMINI"

RELAZIONE SUL BILANCIO 2021

In base alla documentazione presentata, abbiamo controllato il conto economico dell'anno 2021 e la consistenza delle attività, delle passività e del fondo sociale al 31 dicembre 2021.

La gestione generale 2021 comprende entrate per € 53.524,65 ed uscite per € 53.318,48 per cui risulta un avanzo di gestione di € 206,17. Al 31 dicembre 2021 Il Fondo Sociale è pari a € 10.000,00 e il Fondo di Riserva è pari a € 37.537,72.

L'uguaglianza fra le entrate e le uscite, dovuta sia ad un più oculato ricorso alle collaborazioni esterne per stampe, inviti e spedizioni, sia ad una maggiore attenzione delle spese sostenute in questo anno di profonda incertezza causata dalla pandemia, ha permesso di attivare impegni di spesa che consentono una più efficace e concreta programmazione dell'attività culturale e generale dei primi mesi del 2021, da sempre incerta nell'attesa delle decisioni degli enti finanziatori.

Le impostazioni contabili, si dimostrano corrispondenti alle dimensioni raggiunte dall'Associazione. In conclusione si esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio consuntivo 2021.

I REVISORI DEI CONTI

Dott. Giampiero Cozzio
Dott.ssa Luisa Angeli

Trento, 11/04/2022



ASSOCIAZIONE CULTURALE
"ANTONIO ROSMINI"

Preventivo Spese di Gestione 2022

ENTRATE	Euro
da Enti Pubblici:	
Comune di Trento	€ 1.400,00
Provincia Autonoma di Trento	€ 1.000,00
Regione Trentino Alto-Adige	€ 1.000,00
Mediocredito Trentino Alto-Adige	€ 1.000,00
Cassa Rurale di Trento	€ 200,00
Itas Assicurazione	€ 1.000,00
da altri Enti:	
Fondazione Cassa di Risparmio di Trento e Rovereto	€ 50.000,00
Quota Soci ed elargizioni	€ 2.700,00
Totale	€ 58.300,00

SPESE	Euro
Spese Personale	€ 33.000,00
Spese Gestione Locali Sede	€ 7.400,00
Onorari e Spese Relatori	€ 10.000,00
Spese Tipografiche / Cancelleria e S.I.A.E.	€ 1.900,00
Spese Generali, Spese Postali (Comunicazione), duplicazione interventi, attr. tecniche	€ 6.000,00
Totale	€ 58.300,00

I REVISORI DEI CONTI

Dott. Giampiero Cozzio
Dott.ssa Luisa Angeli

Trento, 11/04/2022

La Dott.ssa Angeli sostiene la piena attendibilità del bilancio così proposto redatto grazie all'utilizzo di un software specifico e si dichiara favorevole all'approvazione.

L'Assemblea, dopo un breve confronto inerente a piccoli aspetti formali, conviene all'unanimità di **approvare**

la Situazione economica al 31.12.2021, lo Stato Patrimoniale al 31.12.2021, la Relazione sul Bilancio 2021 e il Preventivo Spese di Gestione 2022.

L'attività culturale dell'Associazione Culturale "A. Rosmini" prosegue con la stessa intensità e frequenza del 2021. La scelta degli argomenti specifici sui quali vale la pena investire, tempo, energie, risorse è governata dall'attenzione doverosa verso temi di particolare attualità culturale e civile, in relazione alla *realtà locale, nazionale, e internazionale*. Il Presidente prende la parola e descrive brevemente quella che è l'attività del 2022 ed in particolare la programmazione dei cicli: Il gioco d'azzardo non è un gioco (in collaborazione con il prof. Claudio Fontanari del Dipartimento di matematica); Minoranze linguistiche (Dott. Marco Viola); Giovanni Pascoli (Proff. Massimo Parolini

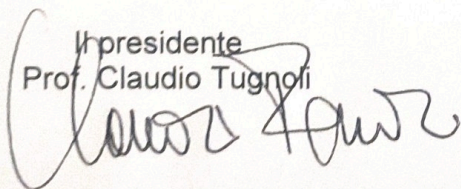
e Giuseppe Colangelo); Agricoltura in Trentino (Dott. Paolo Dalpiaz); Sprache und Kulturen - Lingua e culture (organizzato in collaborazione con la Volkshochschule di Bolzano e la dott.ssa Roberta Arcaini); Il restauro e la città (arch. Manuela Baldracchi); One health: la salute è unica per l'uomo, gli animali, l'ambiente (organizzato in collaborazione con la Fondazione Prof. Dott. Alessio Pezcoller, nella persona del Presidente Dott. Enzo Galligioni); Storia della Scuola trentina (Dott. Quinto Antonelli); Poeti trentini tra otto e novecento (Proff. Massimo Parolini e Nadia Scappini); Interazioni musicali (M° Edoardo Bruni); Amazzonia (prof. Rolando Pizzini del liceo "G. Prati"); Appuntamenti con la letteratura (prof.ssa Nadia Scappini); Antropologia del sacro (Prof.ssa Sara Hejazi); Progetto esplorazione dello spazio (Dott. Iuppa); Le scritture dell'ironia. Percorsi di lettura tra le pagine di Meneghello, Fenoglio, Bianciardi, Flaiano (prof. Giuseppe Colangelo); Storia della cooperazione (organizzato in collaborazione con la Fondazione Don Guetti e la Fondazione Alcide Degasperi); La storia del cinema (prof.ssa Nadia Scappini); Istituzioni, Economia, Territorio (Dott. Gianfranco Postal). L'esposizione sintetica del presidente tralascia di proposito le singole conferenze e le presentazioni di libri.

La Vicepresidente e consigliere Nadia Scappini interviene salutando tutti i soci presenti e portando a tutta l'Assemblea i saluti della socia Loredana De Vita. La Vicepresidente ringrazia il Presidente per il lavoro svolto e impegno costante a favore dell'Associazione. Riporta infine alcuni pensieri di soci e simpatizzanti dell'Associazione per cui rispetto agli anni precedenti siano stati intensificati gli appuntamenti durante la settimana creando così difficoltà ad assistere a tutte le attività proposte. Il Consigliere e socio Gianfranco Postal propone di strutturare in maniera diversa e più ottimale la modalità di comunicazione ed aggiornamento delle attività dell'Associazione.

Il presidente risponde alle osservazioni dei soci ricordando che l'articolazione dei cicli rispecchia le direttive del nuovo Statuto, al cui aggiornamento hanno contribuito tutti i consiglieri, nessuno escluso, nella primavera del 2019; e che nel valutare la frequenza degli appuntamenti occorre tenere in considerazione i periodi di vacanza nel corso dell'anno, oltre al fatto che senza una certa quantità di proposte non esistono né qualità né varietà delle medesime. Tra l'altro l'intento del presidente è di intercettare l'interesse non solo dei soci, ma anche dei cittadini non iscritti. Ciascun consigliere responsabile di determinati cicli, compreso il Presidente, opera nella massima autonomia all'interno del perimetro dell'argomento prescelto dal consigliere o suggerito dal presidente, ma sempre nella cornice condivisa dello Statuto e in linea con l'impianto culturale dell'Associazione, che nelle sue linee fondamentali il presidente ha cercato di delineare nella sua presentazione del volume *Colloqui sulla storia del movimento cattolico trentino*, pubblicato nella collana dell'Associazione Culturale "A. Rosmini" presso Tangram Edizioni Scientifiche nel 2021. Comunque, il Presidente si dichiara favorevole a ridurre il numero complessivo degli appuntamenti compatibilmente con l'indirizzo condiviso.

Terminato l'odg la seduta viene tolta alle ore 17.10.

Il presidente
Prof. Claudio Tugnoli



La segreteria
Dott.ssa Maria Menghini

